**Anexos**: Resumen de tablas de clasificación y frecuencias de materiales según atributos tecnológicos identificados según espacios.

**Anexo 1**: Cuadro de clasificación y frecuencia de materiales según atributos tecnológicos identificados en Montículo 7. Resumen extraído de Sanabria (2015, 2016).

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Rasgo:** Montículo 7  **Muestra total**: 272 | | | |
| **Clasificación** | **Lascas y desechos de producción.**  (Incluye únicamente elementos desprendidos del proceso productivo sin modificación)  **Total**: 229  **Características generales**: Evidencia variable con mayor frecuencia de ítems en estados medio-tardíos de producción identificada en lascas de decorticación terciaria. Un alto índice de desechos secundarios así como desechos asociados a la talla o retoque. | | **Artefactos y núcleos**  (Incluye elementos con modificaciones de forma y retoque. Incluye artefactos terminados, descartados y preformas)  **Total**:43  **Características generales**: Se evidencia una mayoría de ítems asociados a la producción mediante la técnica de modificación por lasqueo con patrones complejos y simples. Se adjuntan a estos artefactos dañados o descartados, algunos de ellos con evidencia de retoque posterior a su descarte (para reutilización o mantenimiento) |
| **Atributos tecnológicos** | **Reducción de núcleo**  (lascas completas)  **Total**: 109  LDP:11 LDS: 8 LDT: 90 | **Categorías definidas**  (lascas y desechos)  Bases: 14  Desechos de reducción de talla:65  Desechos secundarios: 150 | **Asociación tecnológica propuesta**  Preforma: 1  A. descartado: 10  **Lítica de procedimiento expeditivo**  - Núcleos: 6  - A. sin modificación: 6  - A. con leve modificación: 5  **Lítica de procedimiento complejo**  - A. con media - alta intervención tecnológica: 11  - A. con acabados: 3  - A. escultóricos: 1 |
| **Estados de Producción:** Temprano: ( ), Medio: (X), Tardío: (X)  Hay variabilidad en los estados de producción, mostrando evidencia en estados medios y tardíos del proceso de manufactura. | |
| **Abreviaturas:** LD: Lasca decorticación (P) primaria, (S) secundaria, (T) terciaria. / A.: Artefacto | | |

**Anexo 2**: Cuadro de clasificación y frecuencia de materiales según atributos tecnológicos identificados en Montículo 6. Resumen extraído de Sanabria (2015, 2016).

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Rasgo:** Montículo 6  **Muestra total**: 114 | | | |
| **Clasificación** | **Lascas y desechos de producción.**  (Incluye únicamente elementos desprendidos del proceso productivo sin modificación)  **Total**: 97  **Características generales**: Evidencia que indica un alto número de desechos secundarios. No se identificaron lascas producto de desbastes primarios o de talla, lo que denota el desbaste sin control de producción o la utilización de elementos sin selección (expeditivo). Algunas lascas en estado de base, pueden asociarse a un posible retoque rápido sin especialización de técnica. | | **Artefactos y núcleos**  (Incluye elementos con modificaciones de forma y retoque. Incluye artefactos terminados, descartados y preformas)  **Total**:17  **Características generales**: La evidencia señala artefactos con intervenciones leves, principalmente bajo la técnica de lasqueo no controlado, de forma expeditiva. Los bienes con intervención media presentan esta misma característica, así como preformas que corresponden a lascas bases con modificaciones leves. |
| **Atributos tecnológicos** | **Reducción de núcleo**  (lascas completas)  **Total**: 48  LDP:5 LDS:11 LDT:32 | **Categorías definidas**  Bases:14  Desechos de reducción de talla: 0  Desechos secundarios:83 | **Asociación tecnológica propuesta**  Preforma:3  A. descartado:2  **Lítica de procedimiento expeditivo**  - Núcleos:3  - A. sin modificación:3  - A. con leve modificación:  **Lítica de procedimiento complejo**  - A. con media - alta intervención tecnológica: 5  - A. con acabados: 1  - A. escultóricos: 0 |
| **Estados de producción:** Temprano: ( X), Medio: (X), Tardío: ()  Estados de producción temprano y medio, asociado a un desbaste rápido, de uso y descarte. | |
| **Abreviaturas:** LD: Lasca decorticación (P) primaria, (S) secundaria, (T) terciaria. / A.: Artefacto | | |

**Anexo 3**: Cuadro de clasificación y frecuencia de materiales según atributos tecnológicos identificados en el Encierro 1. Resumen extraído de Sanabria (2015, 2016).

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Rasgo:** Encierro 1  **Muestra total**: 224 | | | |
| **Clasificación** | **Lascas y desechos de producción.**  (Incluye únicamente elementos desprendidos del proceso productivo sin modificación)  **Total**: 196  **Características generales**: Una considerable cantidad de desechos secundarios y de reducción de talla en los que no se identificó técnicas especializadas en su tratamiento. La evidencia representa un conjunto no especializado pero que indica el tratamiento de algunos elementos líticos en esta zona. | | **Artefactos y núcleos**  (Incluye elementos con modificaciones de forma y retoque. Incluye artefactos terminados, descartados y preformas)  **Total**:28  **Características generales**: Los artefactos en esta zona representan en su mayoría un conjunto expeditivo asociado a actividades de corte o procesamiento de otros materiales, debido a la presencia de herramientas con retoques para dar filo sobre sus bordes laterales. |
| **Atributos tecnológicos** | **Reducción de núcleo**  (lascas completas)  **Total**: 74  LDP:10 LDS:21  LDT:43 | **Categorías definidas**  Bases:25  Desechos de reducción de talla:32  Desechos secundarios:139 | **Asociación tecnológica propuesta**  Preforma:1  A. descartado:1  **Lítica de procedimiento expeditivo**  - Núcleos:4  - A. sin modificación:10  - A. con leve modificación:5  **Lítica de procedimiento complejo**  - A. con media - alta intervención tecnológica:5  - A. con acabados: 1  - A. escultóricos:1 |
| **Estados de producción:** Temprano: (X), Medio: (X), Tardío: ( ) | |
| **Abreviaturas:** LD: Lasca decorticación (P) primaria, (S) secundaria, (T) terciaria. / A.: Artefacto | | |

**Anexo 4**: Cuadro de clasificación y frecuencia de materiales según atributos tecnológicos identificados en el rasgo funerario 1. Resumen extraído de Sanabria (2015, 2016).

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Rasgo:** Rasgo Funerario 1  **Muestra total**: 215 | | | |
| **Clasificación** | **Lascas y desechos de producción.**  (Incluye únicamente elementos desprendidos del proceso productivo sin modificación)  **Total**: 179  **Características generales**: La evidencia destaca por la variabilidad tecnológica. Dentro de las lascas completas destacan lascas terciarias, pero una alta frecuencia en desechos secundarios como desechos asociados a la reducción controlada de núcleos. | | **Artefactos y núcleos**  (Incluye elementos con modificaciones de forma y retoque. Incluye artefactos terminados, descartados y preformas)  **Total**: 36  **Características generales**: Se encuentran artefactos en todos los estados de producción y una alta cantidad de núcleos que fueron relacionados por materias primas con los desechos secundarios y de talla. |
| **Atributos tecnológicos** | **Reducción de núcleo**  (lascas completas)  **Total**:  LDP:7 LDS:3  LDT:45 | **Categorías definidas**  Bases:12  Desechos de reducción de talla:26  Desechos secundarios:141 | **Asociación tecnológica propuesta**  Preforma: 2  A. descartado: 3  **Lítica de procedimiento expeditivo**  - Núcleos: 14  - A. sin modificación:5  - A. con leve modificación:1  **Lítica de procedimiento complejo**  - A. con media - alta intervención tecnológica:5  - A. con acabados:4  - A. escultóricos:2 |
| **Estados de Producción:** Temprano: (x), Medio: (x), Tardío: (x)  Se asocia el material a todos los estados de producción. | |
| **Abreviaturas:** LD: Lasca decorticación (P) primaria, (S) secundaria, (T) terciaria. / A.: Artefacto | | |

**Anexo 5**: Cuadro de clasificación y frecuencia de materiales según atributos tecnológicos identificados en el rasgo funerario 2. Resumen extraído de Sanabria (2015, 2016).

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Rasgo:** Rasgo Funerario 2  **Muestra total**: 74 | | | |
| **Clasificación** | **Lascas y desechos de producción.**  (Incluye únicamente elementos desprendidos del proceso productivo sin modificación)  **Total**: 57  **Características generales**: No se identificó alguna asociación tecnológica de peso en los desechos. Estos se encuentran aislados a lo largo del rasgo por lo que no hay asociación tecnológica. | | **Artefactos y núcleos**  (Incluye elementos con modificaciones de forma y retoque. Incluye artefactos terminados, descartados y preformas)  **Total**:17  **Características generales**: Destaca la utilización de fragmentos de artefactos escultóricos en los primeros niveles de excavación del contexto. |
| **Atributos tecnológicos** | **Reducción de núcleo**  (lascas completas)  **Total**: 4  LDP:1 LDS:1 LDT:2 | **Categorías definidas**  Bases: 2  Desechos de reducción de talla:6  Desechos secundarios: 49 | **Asociación tecnológica propuesta**  Preforma:  A. descartado: 13 Fragmentos de artefactos escultóricos.  **Lítica de procedimiento expeditivo**  - Núcleos:  - A. sin modificación: 3  - A. con leve modificación:  **Lítica de procedimiento complejo**  - A. con media - alta intervención tecnológica: 1  - A. con acabados:  - A. escultóricos: |
| **Estados de Producción:** Temprano: ( ), Medio: (), Tardío: (x) | |
| **Abreviaturas:** LD: Lasca decorticación (P) primaria, (S) secundaria, (T) terciaria. / A.: Artefacto | | |